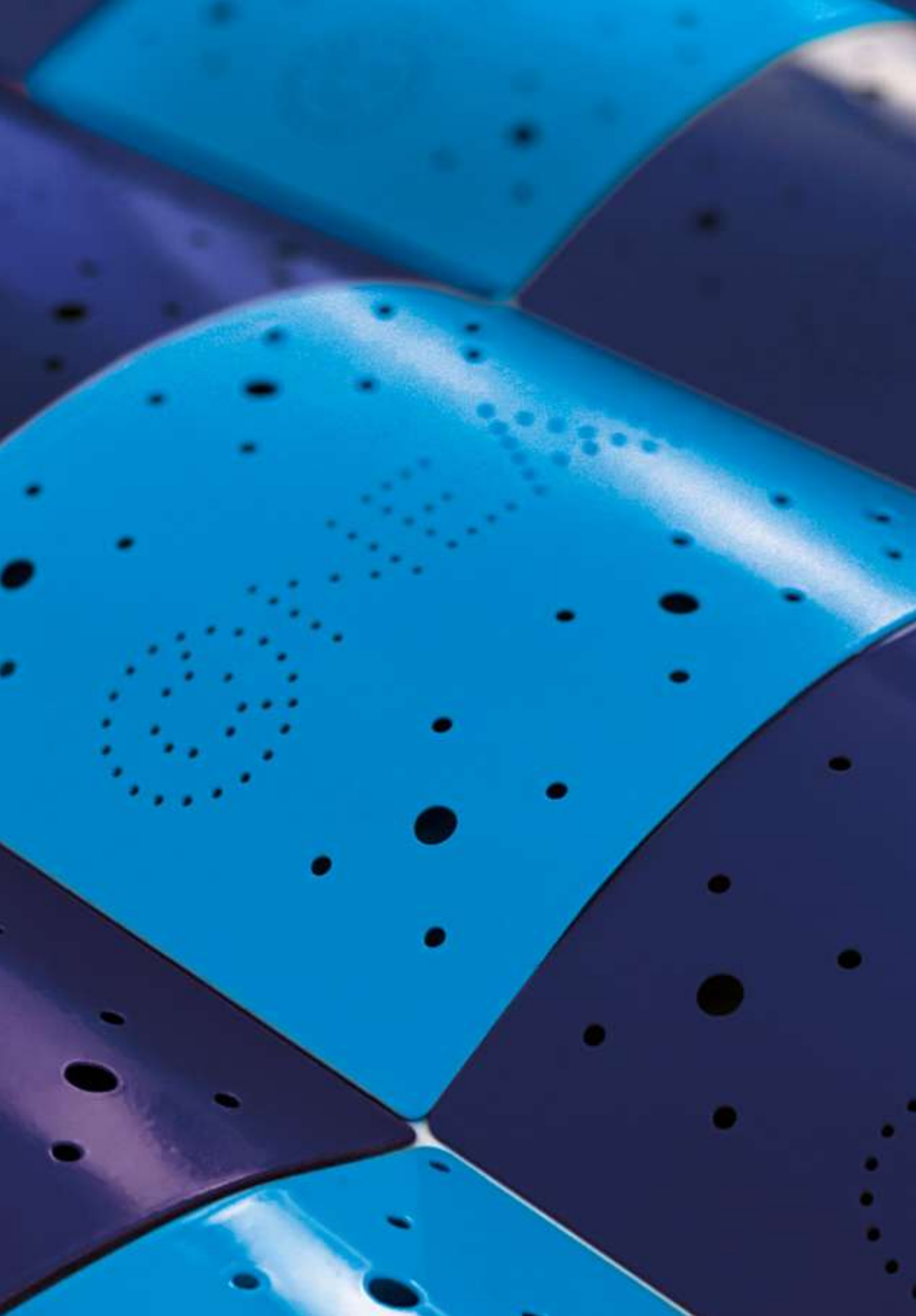




COMPANY PROFILE





Sommario

Il futuro è nell'aria	2
------------------------------	----------

I valori che ci contraddistinguono	5
---	----------

Il nostro percorso	6
---------------------------	----------

Solidità e innovazione, per il massimo del comfort	13
---	-----------

Prodotti e applicazioni	16
--------------------------------	-----------



IL FUTURO È NELL'ARIA

OneAir **nasce a Verona nel 2016**, dalla volontà di concretizzare l'esperienza ventennale dei propri soci nel settore dei sistemi per la diffusione dell'aria.

L'incontro di **competenze diverse**, provenienti dalla progettazione, realizzazione e commercializzazione di impianti e componenti, ha permesso di sviluppare fin da subito un **approccio orientato alla ricerca** e sviluppo di soluzioni innovative e migliorative rispetto a quanto già presente sul mercato.

È così che, in pochi anni, ci siamo **distinti in Italia e all'estero con i nostri diffusori** tessili, metallici e in tecnopolimero e con un ventaglio di prodotti a brevetto esclusivo OneAir.

Il nostro valore aggiunto? Grazie a un **team esperto** e alla **tecnologia a disposizione**, ci occupiamo internamente non solo della **fase progettuale** ma anche di quella **produttiva**. In questo modo, possiamo partire dalle esigenze del cliente per proporre **sistemi su misura** per ogni progetto.

Consulenza e innovazione, per offrire il massimo del benessere: in ambito civile e industriale.





LA NOSTRA MISSION

Offrire comfort e benessere alle persone,
percorrendo il futuro della progettazione
e realizzazione dei sistemi
di diffusione dell'aria.

LA NOSTRA VISION

Innovare e diffondere
il benessere tra le persone.

OVER AIR



I VALORI CHE CI CONTRADDISTINGUONO

Per trovare la soluzione migliore, e soddisfare appieno le esigenze, è necessario che le basi siano solide. Sia quelle tecniche che quelle valoriali. Questi sono i principi che ci caratterizzano e che cerchiamo di portare quotidianamente nella nostra attività.

Un team unito, una squadra pronta ad accogliere il cliente, con i suoi bisogni e le sue richieste, per fornire una risposta efficace e pienamente aderente alle sue necessità. Elementi per noi fondamentali, per creare stabili rapporti di fiducia con chi ogni giorno sceglie di affidarsi a OneAir.

CONSULENZA. Non forniamo prodotti standard, ma soluzioni studiate su misura per il cliente.

INNOVAZIONE. Siamo sempre alla ricerca di soluzioni innovative, efficienti e sostenibili.

MIGLIORAMENTO CONTINUO. In un mondo in evoluzione, vogliamo continuare a crescere e migliorarci. Giorno dopo giorno.

SINERGIA. Crediamo che il lavoro di squadra sia fondamentale per vincere ogni piccola o grande sfida.

AFFIANCAMENTO. Forniamo il nostro supporto al cliente in ogni fase del suo percorso d'acquisto.

IL NOSTRO PERCORSO



2016

Nasce OneAir

Una nuova realtà, sviluppata dall'esperienza ventennale dei propri soci nel settore dei sistemi per la diffusione dell'aria.

DHI Textile

Leggerezza e praticità

I canali in tessuto rappresentano la soluzione ideale per quei contesti che richiedono un materiale leggero e al tempo stesso resistente. Queste caratteristiche permettono un'installazione rapida e semplice, rendendo il prodotto ideale in caso di frequente necessità di manutenzione e lavaggio. OneAir è tra le poche aziende a livello mondiale ad eseguire il taglio del tessuto con macchina laser, a vantaggio della qualità di lavorazione.

DHI Metal

Estetica e silenziosità

I canali ad alta induzione in acciaio sono in grado di abbinare una diffusione ottimale dell'aria nell'ambiente a un design di alto livello, che si integra perfettamente in ogni contesto. La silenziosità di questi diffusori, anche in condizioni di massima operatività, li rende la scelta primaria da parte di progettisti e committenti. Grazie ai macchinari di ultima generazione di cui ci siamo dotati, otteniamo un'elevata qualità di realizzazione del prodotto senza rinunciare a flessibilità e velocità nella lavorazione.





2017

Settore ferroviario

Le caratteristiche del canale in tessuto rendono il prodotto ideale per la distribuzione dell'aria su carrozze ferroviarie. Grazie alla professionalità del team veniamo scelti per importanti progetti continuativi per i treni ad alta velocità, per l'ammodernamento delle linee ferroviarie regionali, a livello nazionale ed europeo, e per lo studio di particolari componenti e accessori interni.

DHI Plastic

Design e innovazione

L'acquisto di una macchina innovativa e l'esperienza maturata nella realizzazione dei diffusori metallici e tessili ci hanno portato a sviluppare un prodotto originale e inedito. I canali microforati in tecnopolimero permettono di combinare funzionalità e innovazione, proponendo una soluzione versatile e leggera. DHI Plastic è un brevetto esclusivo OneAir ed è disponibile anche nella versione Light, sistema con luci interne a LED che integra illuminazione e climatizzazione, rendendo il prodotto una novità unica sul mercato e la scelta ideale per ambienti dove il design ha un'importanza particolare.



2018

VARI-D

L'evoluzione del comfort

La volontà di proporre sul mercato le nostre competenze e il nostro entusiasmo per l'innovazione ci porta a sviluppare un prodotto ingegnerizzato di ultima tecnologia. Questo sistema brevettato permette di gestire la diffusione dell'aria in modo intelligente, grazie alla capacità di variare la portata e la velocità dell'aria. Fornisce pertanto un elevato e dedicato livello di comfort a fronte di specifiche esigenze e configurazioni particolari di progetto, garantendo un significativo risparmio energetico.

Apertura allo sviluppo elettronico

Nell'ottica di evolvere e migliorare sempre più il sistema Vari-D, sviluppiamo l'elettronica per il controllo di questo prodotto attraverso un software proprietario. Questa nuova implementazione amplia le possibilità di utilizzo di questa tecnologia brevettata, consentendo all'utilizzatore finale la lettura ed il controllo dei parametri funzionali anche da remoto, oltre che l'integrazione a sistemi PLC già in uso al cliente. Questo sviluppo diventa così per OneAir un'apertura verso altri ambiti e percorsi, occasione per ampliare il know-how e generare nuove idee.





2019

ONE-SBS

Barriere al fuoco e fumo

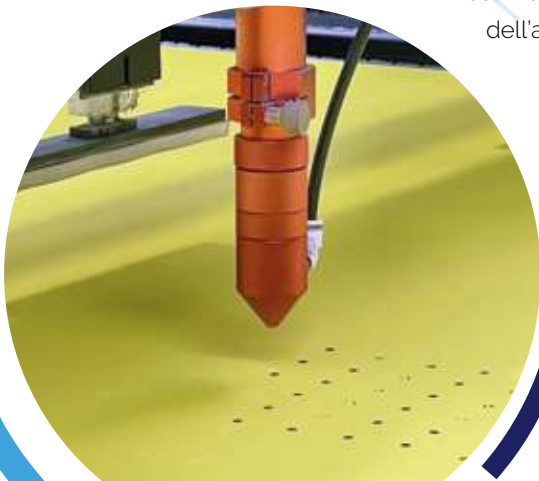
Studiamo e proponiamo sul mercato un sistema tessile progettato per la compartimentazione dei fumi, come richiesto dalla UNI 9494-1. Le barriere statiche ONE-SBS sono una soluzione leggera, pratica ed economica, in grado di adattarsi facilmente a tutti gli ambienti. Il prodotto è marcato CE, a seguito del superamento dei test previsti dalla UNI EN 1634-3 e UNI EN 1363-1, e ha ottenuto la Classificazione DA-240 grazie alle ottime performance raggiunte.

OneAir PMI innovativa

Il titolo, rilasciato unitamente da Camere di Commercio d'Italia e dal Ministero dello Sviluppo Economico, riconosce il carattere innovativo di specifiche aziende sul territorio nazionale.

Acquisto primo stabilimento

Con l'acquisto dello stabile in cui già l'azienda opera, vengono rivisti e ammodernati gli spazi produttivi e gli uffici, permettendo di consolidare la capacità produttiva di OneAir. Un investimento importante per il futuro dell'azienda.



**2020**

Ampliamento team e uffici

Dalla continua crescita aziendale nasce l'esigenza di assumere nuovo personale e ampliare gli spazi dedicati all'ufficio tecnico, alla ricerca e sviluppo di nuovi prodotti e all'area commerciale per il mercato italiano ed estero, affiancata da una nuova strategia di marketing.

Studio e produzione di mascherine anti-COVID

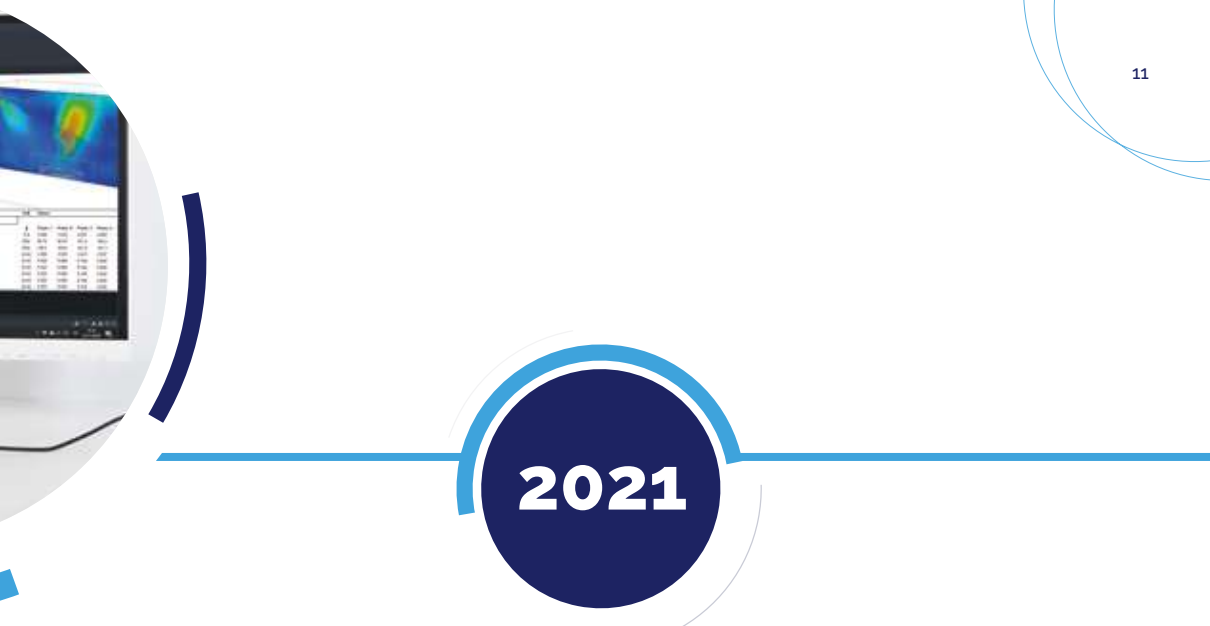
Dalla volontà di reinventarsi in una situazione di difficoltà, e dare il proprio contributo per la sicurezza delle persone, per qualche mese l'attività del laboratorio tessile interno viene riconvertita per produrre quante più mascherine possibili.

Nuovo sistema CAD Software 3D

Guardando al futuro, acquistiamo un nuovo strumento per la progettazione di impianti che permette una migliore ingegnerizzazione del prodotto ed una più attenta gestione degli spazi.

Rating legalità

OneAir riceve da AGCM il rating di legalità, un indicatore sintetico del rispetto di elevati standard di legalità da parte delle imprese che ne fanno richiesta.



2021

Apertura nuovi mercati esteri

Il rafforzamento della squadra commerciale porta a una rinnovata spinta verso il mercato estero e a una maggiore capacità di portare le soluzioni OneAir in tutto il mondo.

Acquisto di nuovi macchinari 4.0

Dotazione che permette di aumentare ulteriormente la capacità produttiva dell'azienda, utilizzando la nuova tecnologia 4.0 ready per la lavorazione di metallo, tessuto e tecnopolimero, che integra la progettazione avanzata 3D al fine di ottenere prodotti più evoluti.

5.000 realizzazioni

Siamo un'azienda giovane ma con esperienza ventennale, e la nostra crescita è frutto del lavoro condiviso del team e dell'insieme delle nostre competenze e capacità di innovare contribuendo al miglioramento continuo dei nostri prodotti. Il raggiungimento di questo traguardo è la dimostrazione dell'espansione costante e rapida di OneAir e, al tempo stesso, l'incentivo per rafforzare sempre più le nostre potenzialità.



2022

Acquisto secondo stabilimento

Raddoppia la metratura, con l'acquisto del nuovo stabilimento adiacente alla sede di Verona, e con questo prosegue la volontà della società di investire nello sviluppo interno di capacità e competenze, sia progettuali che produttive. Il secondo stabilimento vede una linea produttiva aggiuntiva, nuovi spazi espositivi, laboratori per ricerca e sviluppo e nuovo personale.

Nuovo dominio ONEAIR DIFFUSION

Verso una sempre più convinta matrice internazionale, ONEAIR DIFFUSION conferma la forte volontà di offrire prodotti con un marchio riconosciuto per qualità ed efficienza, in tutto il mondo.



SOLIDITÀ E INNOVAZIONE, PER IL MASSIMO DEL COMFORT

OneAir è una realtà sempre attenta a innovare e rinnovare le proprie soluzioni, dedicando tempo e risorse nel proporre sistemi all'avanguardia, ma anche nel crescere sotto il profilo della solidità aziendale.

Ogni step, nel corso degli anni, è stato intrapreso nell'ottica di fornire un servizio eccellente, sia dal punto di vista progettuale che della produzione interna.

Esperienza, innovazione e miglioramento continuo sono gli elementi che ci permettono di vincere le sfide e raggiungere gli obiettivi di ogni giorno.



I NOSTRI NUMERI

2016

Anno di fondazione

+400%

Crescita fatturato dal 2016 al 2021

4
milioni
di euro

Portafoglio ordini 2021

15

Componenti del team

+5.000

Progetti totali

+500.000

Metri totali di canali prodotti

8

Brevetti depositati

+30

Paesi serviti



www.oneairdiffusion.com
Made in Italy





PRODOTTI E APPLICAZIONI

Alcuni esempi di sistemi di diffusione dell'aria che abbiamo realizzato per clienti di diversi settori, personalizzati a seconda delle loro esigenze.

VARI-D AREE MULTIFUNZIONALI, INDUSTRIA DI PRECISIONE E UFFICI OPEN SPACE

Questo sistema brevettato utilizza l'innovazione delle sue diverse funzionalità integrate per gestire e ottimizzare particolari ambienti, caratterizzati da grandi altezze e dimensioni che necessitano un elevato comfort ambientale (ad esempio laboratori di precisione, aree polivalenti o grandi uffici open space).







DHI TEXTILE

MAGAZZINI, INDUSTRIA E AREE DI PRODUZIONE

Per le grandi aree industriali di stoccaggio e produzione, anche alimentare, i canali microforati in tessuto rispondono all'esigenza di un materiale leggero ma resistente, adatto alla possibile necessità di frequenti interventi di manutenzione, lavaggio o sanificazione. Questo prodotto è infatti facilmente lavabile e installabile in sicurezza: caratteristiche fondamentali per diventare la prima scelta in ambienti soggetti a rigide normative sanitarie.

DHI PLASTIC

SHOWROOM, RISTORANTI, SCUOLE, PISCINE E CENTRI FITNESS

La versatilità e il grado di personalizzazione dei diffusori in tecnopolimero consentono di soddisfare tutte le esigenze estetiche e tecniche che potrebbero richiedere ambienti architettonicamente ricercati come ristoranti, piscine o showroom. Con questa soluzione, il canale può sostituire completamente il sistema di illuminazione grazie al LED integrato, rendendo il prodotto esclusivo e innovativo.





DHI METAL

NEGOZI, SUPERMERCATI E AREE DI GRANDE DISTRIBUZIONE

Grazie alle numerose finiture disponibili, il canale microforato metallico è un prodotto esteticamente piacevole e quindi un elemento d'arredo totalmente integrato nell'ambiente in cui viene installato. Uno studio accurato delle caratteristiche tecniche e una calibrazione precisa della foratura garantiscono, inoltre, una diffusione dell'aria silenziosa ed evitano la presenza di condensa sulla superficie del canale.



NEGOZI E SUPERMERCATI

LIDL | DECATHLON | AUCHAN | LEROY MERLIN | CONAD
| TOSANO | MIGROSS | INTERMARCHÉ | SUPER U |
ESSELUNGA | LECLERC | ALDI | BRICOMAN | HAPPY CASA |
TERRANOVA | STONE ISLAND | COOP



INDUSTRIA

VALENTINO | BARILLA | DHL | COCA COLA | VOIELLO |
FERRERO | RANA | LAMBORGHINI | BALENCIAGA | HONDA |
FERRARI | SAMMONTANA | AMAZON | IVECO | LUXOTTICA |
PRISMIAN | AURICCHIO | FCA STELLANTIS



UFFICI E ISTITUTI

VERONA FIERE | UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI FERRARA |
POLITECNICO DI MILANO | OSPEDALI RIUNITI DI LIVORNO
| CALZEDONIA | CSI LABORATORI | PROCURATIE VECCHIE
VENEZIA | HELLAS VERONA | FACEBOOK | SAVE THE
CHILDREN



RISTORAZIONE

CANTINA TOMMASI | ANTICA CORTE PARMA | OSTERIA
MATTARANA | SIGNORVINO | MENSA UNIVERSITARIA
PARMA | RISTORANTE PERBELLINI | AUTOGRILL SOAVE |
ROADHOUSE | PORSCHE EXPERIENCE FRANCA CORTA



CENTRI SPORTIVI

CENTRO POLIFUNZIONALE DON CALABRIA | BASIC
FIT | GOLDEN PADDEL | ALLIANZ CLOUD PALALIDO |
PALASERMIG TORINO | PALESTRA GUIDOTTI



ONEAIR S.R.L.

Via Pacinotti, 15
37066 Caselle di Sommacampagna, Verona, Italia
Tel: +39 045 8580155
E-mail: info@oneairdiffusion.com

www.oneairdiffusion.com